



PPMiU Plasmet sp. z o.o.
Konopnickiej 25,
37-700 Przemyśl

Przemyśl, 5 stycznia 2018

Zapytanie ofertowe nr 2/1.4.1.de minimis/2017

Dotyczy: udzielenia zamówienia współfinansowanego z środków EFRR w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego (RPO WP) na lata 2014-2020 oś priorytetowa I Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka działanie 1.4 Wsparcie MŚP poddziałanie 1.4.1 Dotacje bezpośrednie.

Typ projektu: Rozwój MŚP;

Tytuł projektu: „Wprowadzenie na rynek wzornika do gięcia o znacząco ulepszonych parametrach wytrzymałościowych, przeznaczonych do montażu fabrycznego w najnowszych zaginarkach.”

Postępowanie prowadzone jest na podstawie przepisów art. 70¹ -70⁵ ustawy z dnia 23 kwietnia 1964r. Kodeks cywilny i nie podlega przepisom Ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności oraz Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 oraz Wytycznymi Instytucji Zarządzającej Regionalnym Programem Operacyjnym Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020 w sprawie udzielania zamówień współfinansowanych ze środków EFRR, w stosunku do których nie stosuje się ustawy Prawo zamówień publicznych.

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń PLASMET Sp. z o.o. z siedzibą w Przemyślu 37-700, ul. Marii Konopnickiej 25, zarejestrowana przez Sąd Rejonowy w Tarnobrzegu, V Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000194597, NIP 7950010991, REGON 650095359, fax 16 678 45 20 email biuro@plasmet.net

II. RODZAJ I NAZWA ZAMÓWIENIA:

Rodzaj zamówienia: dostawa

Nazwa zamówienia: Szlifierka z pełnym sterowaniem numerycznym CNC

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Wspólny słownik zamówień (CPV): 42632000-5 (Obrabiarki sterowane komputerowo do metalu)

Przedmiotem zamówienia jest **Szlifierka do płaszczyzn z możliwością profilowania kształtowego CNC** wg. poniższej specyfikacji:

W przypadku zastosowania w opisie przedmiotu zamówienia znaków towarowych, patentów lub pochodzenia (nazw producentów) Zamawiający zezwala na stosowanie technologii, materiałów czy urządzeń równoważnych, tj. takich, które spełniają wymagania techniczne, funkcjonalne oraz użytkowe określone przez Zamawiającego. Użycie nazw własnych lub znaków towarowych służyć ma jedynie sprecyzowaniu oczekiwań jakościowych i technologicznych Zamawiającego. Każdy z Oferentów może zastosować technologie równoważne i/lub równorzędne odpowiadające parametrom technicznym zawartym w opisie przedmiotu zamówienia określonym w niniejszym przetargu.

KONFIGURACJA I PARAMETRY	
Długość obróbki/szlifowania	Między 1000mm a 2000mm
Szerokość szlifowania	Minimum 300mm
Dokładność obróbki	Co najmniej +/- 10 mikronów
Profilowanie ściernicy	Dyskiem diamentowym na zmotoryzowanej osi, sterowanej CNC
Średnica dysku do profilowania	Minimum 130mm
Budowa maszyny - waga	Minimum 11000kg
Moc silnika głównego- wrzeciona	Minimum 15 kw
Liniały optyczne o wysokiej dokładności	Minimum 50 nanometrów (0,05ym)
Przesuw w osi x realizowany poprzez podwójne prowadnice V	Tak
Korpus odlewany żeliwny	Tak
Układ chłodzenia silników głównego i napędów na bazie oleju	Tak
Kompletne oprogramowanie do szlifowania profilowego w języku polskim	Tak

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIENIA:

Do udziału w postępowaniu dopuszczony zostanie oferent, który:

Lp.	Warunki wymagane do spełnienia przez Oferenta	Opis sposobu dokonania oceny spełnienia warunków
1.	Oferent szlifierki nie znajduje się w stanie likwidacji ani upadłości.	Weryfikacja na podstawie oświadczenia oferenta.

V. INFORMACJE NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZEŃ:

W postępowaniu nie mogą brać udziału podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Zamawiający informuje, iż podmioty powiązane z nim kapitałowo i osobowo zostaną wykluczone z postępowania i zamówienie będące przedmiotem niniejszego postępowania nie zostanie im udzielone. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między

zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W celu potwierdzenia spełniania w/w warunku udziału w postępowaniu konieczne jest złożenie wraz z ofertą oświadczenia o braku powiązań z Zamawiającym, stanowiącego załącznik nr 1 do zapytania.

VI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

- 1) Oferta powinna zostać przygotowana zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszym Zapytaniu ofertowym w formie pisemnej, na maszynie do pisania, komputerze lub inną trwałą i czytelną techniką.
- 2) Oferta powinna zawierać co najmniej:
 - datę sporządzenia
 - pełną nazwę oferenta
 - adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu, oraz numer NIP
 - wartość oferty przedstawioną w kwocie netto i brutto
 - termin ważności oferty
 - warunki płatności
 - odniesienie do warunków udziału w postępowaniu
 - odniesienie do sposobu wykonania przedmiotu zamówienia
- 3) Oferta oraz załączniki do niej muszą być podpisane przez osobę, lub osoby uprawnione do występowania w obrocie prawnym w imieniu oferenta, przy czym podpis musi być czytelny lub opisany pieczęciami imiennymi. Ponadto, wszystkie strony Oferty powinny być parafowane.
- 4) Do oferty należy dołączyć wszystkie niezbędne dokumenty/oświadczenia oraz wycenę wykonaną w oparciu o opis przedmiotu zamówienia
- 5) Oferta musi być sporządzona w języku polskim.
- 6) Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć w zamkniętej kopercie, opieczetowanej pieczęcią firmową Oferenta, z adresem Zamawiającego, oraz zapisem: **„Oferta dotycząca zapytania ofertowego numer 2/1.4.1.de minimis/2017 w ramach projektu „Wprowadzenie na rynek wzornika do gięcia o znacząco ulepszonych parametrach wytrzymałościowych, przeznaczonych do montażu fabrycznego w najnowszych zaginarkach.”**

VII. SPOSÓB KOMUNIKOWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI W TRAKCIE PROWADZONEGO POSTĘPOWANIA

1) Zapytania odnośnie postępowania ofertowego należy kierować drogą elektroniczną na adres e-mail k.kogut@plasmnet.net

Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni robocze przez upływem terminu składania ofert.

Osobami uprawnionymi do porozumiewania się z wykonawcami są:

Krzysztof Kogut – tel. 607332996

2) Forma pisemna wymagana jest dla niżej wymienionych czynności, dla których Zamawiający nie dopuszcza komunikowania się drogą elektroniczną:

- złożenie Oferty;

- zmiana Oferty;
- powiadomienie Zamawiającego o wycofaniu złożonej przez Wykonawcę Oferty;
- uzupełnienie oświadczeń i dokumentów.

VIII. TERMIN REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA: 30.05.2018r.

IX. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:

Oferent jest związany swoją ofertą minimum 30 dni od ostatecznego terminu składania ofert.

X. KRYTERIA OCENY OFERT I ICH ZNACZENIE:

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

Lp.	Nazwa kryterium	Sposób oceny	Maksymalna ilość punktów										
1	Cena (C)	<p>Punkty w ramach kryterium będą przyznawane wg. następującej formuły: 40 pkt – oferta z najniższą ceną całkowitą netto</p> <p>Pozostałe oferty wg. poniższego wzoru: $C = C_{\min} / C_k \times 50 \text{ pkt}$</p> <p>C – ilość punktów przyznawana kolejnej ofercie</p> <p>C_{\min} – cena najniższej oferty C_k – cena rozpatrywanej oferty</p>	50 pkt										
2	Okres udzielonej gwarancji (G)	<p>Punkty w ramach kryterium będą przyznawane wg. następującej formuły:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Okres gwarancji na maszynę (w miesiącach)</th> <th>Liczba punktów</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0 - 6 m-cy</td> <td>0 pkt</td> </tr> <tr> <td>7 - 11 m-cy</td> <td>5 pkt</td> </tr> <tr> <td>12 i więcej</td> <td>10 pkt</td> </tr> </tbody> </table>	Okres gwarancji na maszynę (w miesiącach)	Liczba punktów	0 - 6 m-cy	0 pkt	7 - 11 m-cy	5 pkt	12 i więcej	10 pkt	10 pkt		
Okres gwarancji na maszynę (w miesiącach)	Liczba punktów												
0 - 6 m-cy	0 pkt												
7 - 11 m-cy	5 pkt												
12 i więcej	10 pkt												
3	Termin dostawy (T)	<p>Punkty w ramach kryterium będą przyznawane wg. następującej formuły: - max. 25 pkt:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Termin dostawy</th> <th>Liczba punktów</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>do 3 miesięcy</td> <td>25 pkt</td> </tr> <tr> <td>powyżej 3 miesięcy</td> <td>0 pkt</td> </tr> </tbody> </table>	Termin dostawy	Liczba punktów	do 3 miesięcy	25 pkt	powyżej 3 miesięcy	0 pkt	25 pkt				
Termin dostawy	Liczba punktów												
do 3 miesięcy	25 pkt												
powyżej 3 miesięcy	0 pkt												
4	Czas reakcji serwisu (S)	<p>Punkty w ramach kryterium będą przyznawane wg. następującej formuły:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Czas reakcji serwisu (w godzinach)</th> <th>Liczba punktów</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>do 24h</td> <td>15 pkt</td> </tr> <tr> <td>25h – 48h</td> <td>10 pkt</td> </tr> <tr> <td>49h – 72h</td> <td>5 pkt</td> </tr> <tr> <td>Powyżej 72h</td> <td>0 pkt</td> </tr> </tbody> </table>	Czas reakcji serwisu (w godzinach)	Liczba punktów	do 24h	15 pkt	25h – 48h	10 pkt	49h – 72h	5 pkt	Powyżej 72h	0 pkt	15 pkt
Czas reakcji serwisu (w godzinach)	Liczba punktów												
do 24h	15 pkt												
25h – 48h	10 pkt												
49h – 72h	5 pkt												
Powyżej 72h	0 pkt												
Razem			100 pkt										

W postępowaniu ofertowym zwycięży oferta uzyskującą najwyższą liczbę punktów rozumianych jako suma punktów powyższych kryteriów: $P = C + T + G + S$

W przypadku gdy dwie oferty uzyskają taką samą liczbę punktów, kryterium rozstrzygającym będzie cena.

XI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT:

1) Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem: poczty, kuriera lub też dostarczona osobiście na adres:

PPMiU PLASMET Sp. z o.o.

ul. M. Konopnickiej 25

37-700 Przemyśl

do dnia 6 lutego 2018 roku do godziny 10:00

Data złożenia oferty jest dzień i godzina wpływu oferty do Zamawiającego.

2) Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

3) Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.

4) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

5) Ogłoszenie o zamówieniu zamieszczono na stronie zamawiającego www.plasmet.net oraz stronie internetowej:

www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

6) Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających

XII. UDZIELENIE ZAMÓWIENIA LUB JEGO UNIEWAŻNIENIE:

Zamawiający udzieli w formie pisemnej zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym ogłoszeniu i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane wyżej kryteria oceny ofert.

Zamawiający unieważni postępowanie w szczególności w sytuacji, gdy wystąpią następujące przykładowe przesłanki:

1) nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu;

2) wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;

3) postępowanie obciążone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia,

Zamawiający zastrzega sobie możliwość:

1) odwołania postępowania w każdym czasie;

2) zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy;

3) unieważnienia postępowania, zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny.

W przypadkach, o których mowa powyżej Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze, jak też nie przysługuje zwrot kosztów związanych z przygotowaniem i złożeniem oferty.

XIII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY:

Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty, Zamawiający zamieści informację o jej wyborze na swojej stronie internetowej znajdującej się pod adresem www.plasmet.net,

www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl oraz wysłać ją do każdego z wykonawców, którzy złożyli ofertę.

W przypadku, gdy Wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, Zamawiający uprawniony będzie do podpisania umowy z kolejnym wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

XIV. ZMIANY WARUNKÓW UMOWY

Zamawiający dopuszcza możliwość dokonywania istotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w następującym zakresie i na następujących warunkach:

- 1) Wysokości wynagrodzenia w przypadku zmiany stawki podatku VAT, w odniesieniu do tej części wynagrodzenia, której zmiana dotyczy,
- 2) Terminu realizacji przedmiotu zamówienia, gdy jest ona spowodowana:
 - a) koniecznością wykonania robót dodatkowych, wpływających na termin wykonania robót objętych umową podstawową,
 - b) następstwem wprowadzania zmian w obowiązujących przepisach prawnych mających wpływ na realizację przedmiotu zamówienia, w tym przepisów dotyczących realizacji inwestycji ze środków unijnych,
- 3) Jakości lub innych parametrów materiałów lub urządzeń zaoferowanych w ofercie, przy czym zmiana taka może być spowodowana w szczególności:
 - a) niedostępnością na rynku materiałów lub urządzeń wskazanych w ofercie lub specyfikacji technicznej urządzenia, spowodowaną zaprzestaniem produkcji lub wycofaniem z rynku tych materiałów lub urządzeń;
 - b) pojawieniem się na rynku materiałów lub urządzeń nowszej generacji pozwalających na:
 - zaoszczędzenie kosztów realizacji przedmiotu umowy, kosztów eksploatacji wykonanego przedmiotu umowy, umożliwiające uzyskanie lepszej jakości pracy
 - poprawę warunków bezpieczeństwa i eksploatacji pracy urządzenia;
 - c) pojawieniem się nowszej technologii wykonania zaprojektowanych robót pozwalającej na:
 - zaoszczędzenie czasu realizacji inwestycji
 - zaoszczędzenie kosztów wykonywanych prac, kosztów eksploatacji wykonanego przedmiotu umowy, umożliwiające uzyskanie lepszej jakości pracy;
 - poprawę warunków bezpieczeństwa i eksploatacji pracy urządzenia;
 - d) koniecznością zrealizowania projektu przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych/technologicznych niż wskazane w dokumentacji technicznej urządzenia w sytuacji, gdyby zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziło niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem przedmiotu umowy,
 - e) koniecznością zrealizowania przedmiotu umowy przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych lub materiałowych ze względu na zmiany obowiązującego prawa.

XV. DODATKOWE INFORMACJE:

- 1) Zamawiający zgodnie z dyspozycją art. 70¹ §3 kc, zastrzega sobie możliwość zmiany treści niniejszego ogłoszenia przed upływem terminu składania ofert. O wprowadzonych zmianach niezwłocznie poinformuje na swojej stronie internetowej.
- 2) Do niniejszego ogłoszenia dołączone zostały:
 - załącznik nr 1 – oświadczenie o braku powiązań z zamawiającym
 - załącznik nr 2 – tabela zgodności z wymaganiami
 - załącznik nr 3 – formularz ofertowy

Oświadczenie o braku powiązań z zamawiającym

Działając w imieniu i na rzecz Wykonawcy (dane Wykonawcy):

Nazwa:

Adres siedziby:

oświadczam(y), że:

1) nie jestem(śmy) z Zamawiającym powiązany(i) osobowo lub kapitałowo tzn.:

nie jestem(śmy) z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, powiązany(i) poprzez:

- a. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
podpis i pieczęć osoby upoważnionej
do reprezentowania Wykonawcy

Tabela zgodności z wymaganiami PPMiU Plasmet Sp. z o.o.

Parametry maszyny	Wymagane przez PPMiU Plasmet Sp. z o.o.	Parametry maszyny oferenta
Długość obróbki/szlifowania	Między 1000mm a 2000mm	
Szerokość szlifowania	Minimum 300mm	
Dokładność obróbki	Co najmniej +/- 10 mikronów	
Profilowanie ściernicy	Dyskiem diamentowym na zmotoryzowanej osi, sterowanej CNC	
Średnica dysku do profilowania	Minimum 130mm	
Budowa maszyny - waga	Minimum 11000kg	
Moc silnika głównego- wrzeciona	Minimum 15 kw	
Liniały optyczne o wysokiej dokładności	Minimum 50 nanometrów (0,05ym)	
Przesuw w osi x realizowany poprzez podwójne prowadnice V	Tak	
Korpus odlewany żeliwny	Tak	
Układ chłodzenia silników głównego i napędów na bazie oleju	Tak	
Kompletne oprogramowanie do szlifowania profilowego w języku polskim	Tak	

.....
(miejsowość, data)

Dane Oferenta:

.....
.....
.....

(nazwa i adres siedziby głównej,
dane kontaktowe, numer NIP)

Formularz ofertowy

W odpowiedzi na upublicznione zapytanie ofertowe firmy PPMiU Plasmel Sp. z o.o. z siedzibą w Przemyślu, ul. Konopnickiej 25, 37-700 Przemyśl przedkładamy następującą ofertę na dostawę szlifierki – **1 sztuka:**

Cena (C)	Cena netto: Cena brutto:.....
Okres udzielonej gwarancji (w miesiącach)	
Termin dostawy (w miesiącach)	
Czas reakcji serwisu (w godzinach)	

Warunki płatności:

.....
.....
.....

- a) Oferta obejmuje wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia. Oferowana cena zawiera wszystkie składniki kosztów wynikające z opisu przedmiotu zamówienia, uwzględnia wymagania i informacje Zamawiającego zamieszczone w zapytaniu ofertowym i wyjaśnienia udzielone przez Zamawiającego, opublikowane na stronie www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl (jeżeli takie były udzielane).

- b) Oświadczam, że oferta jest podpisana przez osobę (osoby) uprawnioną, zgodnie z zasadami reprezentacji właściwymi dla oferenta.
- c) Oświadczam, iż zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego i akceptuję założenia w nim zawarte dotyczące zakresu zamówienia oraz wymagań w nim zawartych.
- d) Oświadczam, iż zapoznałem się z opisem technicznym przedmiotu zamówienia i uzyskałem niezbędne informacje do przygotowania oferty i nie wnoszę w stosunku do nich żadnych uwag.
- e) Oświadczam, iż posiadam zdolność do wykonania przedmiotu zamówienia tj. dysponuję odpowiednim potencjałem osobowym i technicznym .
- f) **Oświadczam, że moja firma nie znajduje się w stanie likwidacji ani upadłości.**
- g) Termin ważności złożonej przeze mnie oferty wynosi minimum 30 dni od upływu terminu składania ofert.

.....

Podpis i pieczęć

Załączniki do formularza ofertowego:

1. Oświadczenie o braku powiązań z zamawiającym- załącznik nr 1
2. Tabela zgodności z wymaganiami - załącznik nr 2
3. Katalogi, foldery, cenniki etc. prezentujące oferowane urządzenie.