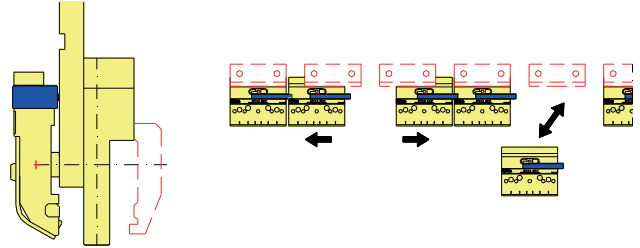


speed grip

4 MOŻLIWE OPCJE 1/4

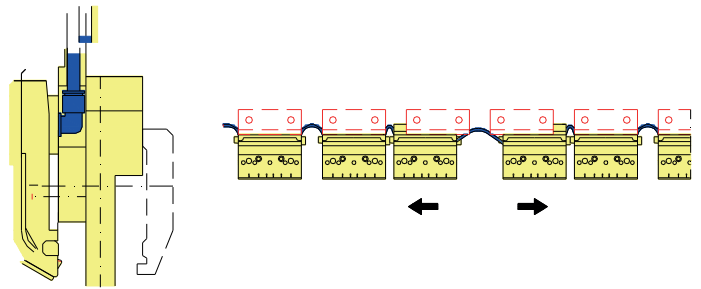
SPEED GRIP 13000-M RĘCZNY

Ergonomiczna dźwignia (po jednej dla każdego adaptera)
zamyka / odblokowuje narzędzia.



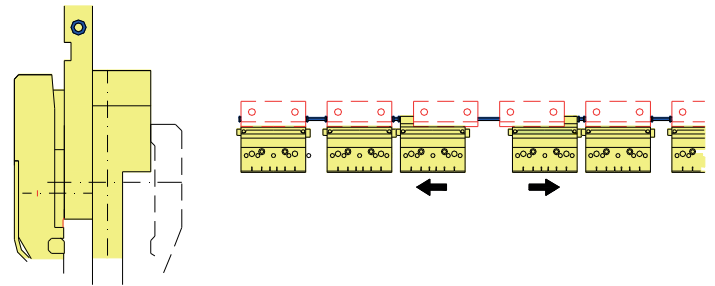
SPEED GRIP 13000-F PNEUMATYCZNE

Tylko jeden przełącznik dla całej linii.
Transmisja powietrza przez zabezpieczone elastyczne rury z nylonu.



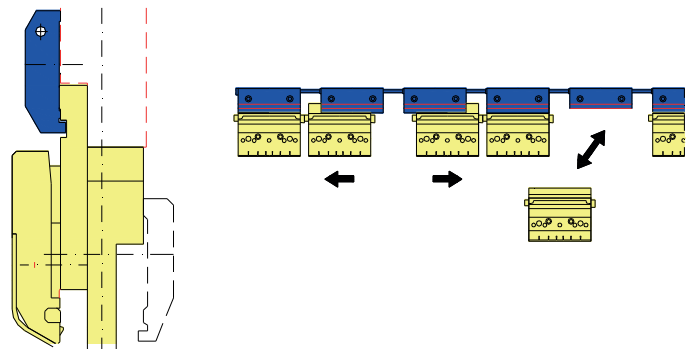
SPEED GRIP 13000-T PNEUMATYCZNE

Tylko jeden przełącznik dla całej linii.
Transmisja powietrza przez zabezpieczone rury stalowe teleskopowe.
(Patent TEDA)



SPEED GRIP 13000-ST PNEUMATYCZNE

Tylko jeden przełącznik dla całej linii.
Transmisja powietrza przez zabezpieczone rury stalowe teleskopowe.
(Patent TEDA)



Uwaga: w zależności od konfiguracji belki prasy krawędziowej (oś gięcia na 7 mm lub 20 mm) różna wysokość adapterów - 100 / 120 / 150mm - z klinem lub bez itd). Szereg różnych rozwiązań dostępnych dla każdego modelu SPEED GRIP.

speed grip

GŁÓWNE KORZYŚCI 2/4

SPEED GRIP

- standardowe narzędzia typu A
- bez modyfikacji narzędzi
- narzędzia montowane/demontowane od frontu
- łatwy montaż na dowolnej prasie krawędziowej (nowej lub już w użyciu)
- nie ma konieczności modyfikacji prasy



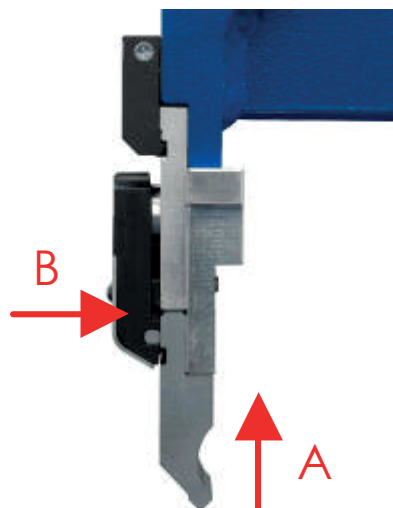
ZAKŁADANIE OD FRONTU

- zakładanie od frontu, z automatycznym zahaczeniem narzędzia: kiedy stempel jest już założony nie może przypadkowo wypaść samodzielnie
- bez wysiłku dla operatora: szybka obsługa i łatwy montaż narzędzi



2-STOPNIOWE AUTOMATYCZNE PODNOSZENIE I MOCOWANIE

- A) Podnoszenie narzędzia, aż pasuje w uchwycie
- B) mocowania do płaszczyzny pionowej B



speed grip

GŁÓWNE KORZYŚCI 3/4

ZDEJMOWANIE OD FRONTU

- aby wyjąć narzędzie należy unieść go do góry i lekko przechylić do tyłu, przypadkowe wysunięcie jest zdecydowanie niemożliwe
- zgodne z "Normą Maszynową 98/37 / CE - 1.3.3"
- bez wysiłku dla operatora: wstawiania jest łatwe, a obsługa szybka



ROZMIARY

- urządzenia zaciskowe Speed Grip są bardzo zwarte. szybka obsługa i łatwy montaż narzędzi
- utrudnienia są minimalne zarówno z przodu i z tyłu, tak aby adaptory pozwalały na wykonanie detali z dużymi gięciami odwrotnymi



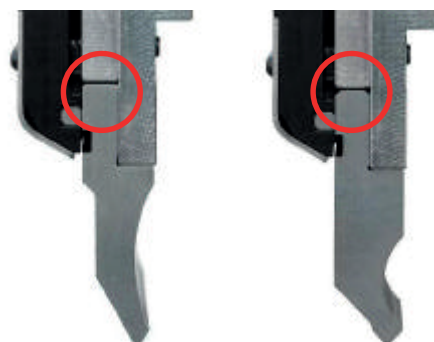
CAŁKOWITA WOLNOŚĆ

- dzięki automatycznemu podwójnemu mocowaniu, Speed Grip umożliwia automatyczne przednie i / lub tylne zaciskanie za pomocą pojedynczej klamry, która może być umieszczona na obu stronach
- w ten sposób przód prasy krawędziowej jest wolny
- brak utrudnień przy gięciu detali z dużymi zagięciami odwrotnymi



ELASTYCZNOŚĆ

Zależnie od producenta narzędzi standardowe narzędzia mogą mieć małe różnice w wymiarach uchwytu stempla. Speed Grip wyposażony jest w system podnoszenia z automatyczną niwelacją różnic w uchwytach stempli

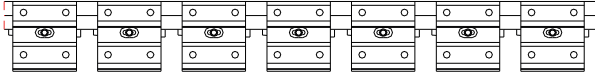


speed grip

GŁÓWNE KORZYŚCI 4/4

OSZCZĘDNOŚĆ CZASU

TRADYCYJNE MOCOWANIE RĘCZNE (ŚRUBAMI)



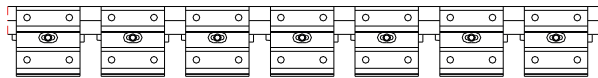
ZMIANA NARZĘDZIA GÓRNEGO - JEDEN CYKL

	CZAS W SEKUNDACH
3 METROWA PRASA KRAWĘDZIOWA = 15 ADAPTERÓW	
30 śrub poluzowanie (5 sek. każda)	150
boczne wyjęcie narzędzi 4x835	100
boczne włożenie nowych narzędzi	100
nr 30 wstępne dokręcenie (4 sek. każda)	120
lekkie gięcie prasą aby ustawić narzędzia w miejscu	10
30 śrub końcowe dokręcenie (3 sek. każda)	90

CZAS 570

ŚREDNI CZAS POTRZEBNY NA WYMIANĘ = 9 min 30 sek

SPEED TOUCH 13000-SM I SPEED GRIP RĘCZNY 13000-M



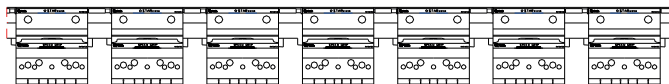
ZMIANA NARZĘDZI GÓRNYCH - JEDEN CYKL

	CZAS W SEKUNDACH
3 METROWA PRASA KRAWĘDZIOWA = 15 ADAPTERÓW	
odblokowanie dźwigni (2 sek. każda)	30
zmiana narzędzi od przodu	32
założenie nowych narzędzi	24
zablokowanie dźwigni (2 sek. każda)	30

CZAS 116

ŚREDNI CZAS POTRZEBNY NA WYMIANĘ = 1 min 56 sek

SPEED GRIP PNEUMATYCZNY 13000-F / 13000/13000-ST



ZMIANA NARZĘDZI GÓRNYCH - JEDEN CYKL

	CZAS W SEKUNDACH
3 METROWA PRASA KRAWĘDZIOWA = 15 ADAPTERÓW	
centralne odblokowywanie	5
zmiana narzędzi od przodu 4x835	32
założenie nowych narzędzi	24
centralne zablokowanie powietrza	5

CZAS 66

ŚREDNI CZAS POTRZEBNY NA WYMIANĘ = 1 min 06 sek

**W PORÓW NANIU DO TRADYCYJNYCH RĘCZNYCH ZAMOCOWANYCH ŚRUBAMI ADAPTERY SPEED GRIP
DAJĄ OKOŁO 80% OSZCZĘDNOŚĆ CZASU.**