

speed grip

MANUAL



ADAPTERY DO SZYBKIEJ ZMIANY NARZĘDZI W PRASIE KRAWĘDZIOWEJ



TRADYCYJNY SPOSÓB MOCOWANIA (ŚRUBAMI) – JEDEN CYKL

3 METROWA PRASA KRAWĘDZIOWA = 15 ADAPTERÓW

poluzowanie 30 śrub (5 sek. każda)

wysunięcie stempli do boku 3x835 + segment

włożenie nowych stempli

wstępne dokręcenie 30 śrub (4 sek. każda)

lekkie dociśnięcie narzędzi belką

dokręcenie 30 śrub na gotowo (3 sek. każda)

CZAS

ŚREDNI CZAS POTRZEBNY NA WYMIANĘ

CZAS W SEKUNDACH

150

100

100

120

10

90

570

9 min 30 sek

SPEED GRIP MANUAL

3 METROWA PRASA KRAWĘDZIOWA = 15 ADAPTERÓW

otwarcie klamr (3 sek. każda)

wyjęcie narzędzi z przodu 3x835 + segment

włożenie nowych stempli

wstępne dokręcenie 30 śrub (4 sek. każda)

CZAS

ŚREDNI CZAS POTRZEBNY NA WYMIANĘ

CZAS W SEKUNDACH

45

50

40

45

180

3 min

80% OSZCZĘDNOŚĆ CZASU W PORÓWNANIU DO TRADYCYJNYCH ADAPTERÓW ZE ŚRUBAMI

Adaptery do szybkiej zmiany narzędzi w prasie krawędziowej.

MONTAŻ NARZĘDZI OD PRZODU



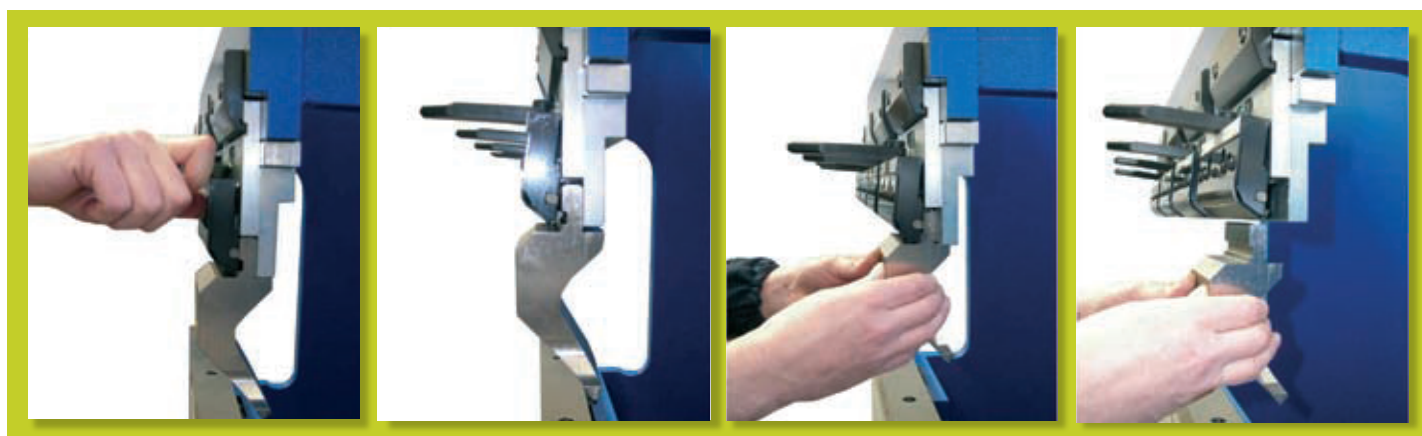
Otwórz klamry, i wsuń stempel od przodu.

Umieść narzędzie w adapterze nie używając siły. Po włożeniu, adapter SPEED GRIP zabezpiecza stempel przed wypadnięciem.

Zamknij klamrę. W tym momencie narzędzie zostanie automatycznie podniesione i zablokowane.

Maszyna jest gotowa do pracy. Narzędzia są we właściwej pozycji, zablokowane i gotowe do pracy.

WYJĘCIE NARZĘDZI OD PRZODU



Otwórz klamry.

Kiedy klamry są otwarte narzędzia są utrzymywane przez opatentowany system SPEED GRIP. Przypadkowe wypadnięcie jest niemożliwe.

Odblokuj narzędzie wykonując specyficzny ruch, pochylając je do góry i do tyłu. Dzięki kształtowi adaptera ruch ten nie wymaga wysiłku.

Operator wysunie narzędzia oburącz, bez wysiłku i w sposób ergonomiczny.

SPEED GRIP MANUAL SPEŁNIA WSZYSTKIE WYMAGANIA NORM BEZPIECZEŃSTWA