

ALIKO
Press brakes from Finland

SP 6000-500
Heavy Duty

 **PLASMET**[®]

ALIKO – Fińskie prasy krawędziowe dla wymagających

Seria F

Najmniejsze w rodzinie pras krawędziowych ALIKO. Długość gięcia 3000-4200 mm i 220-500 ton siły gięcia; wolnostojące. Urządzenia Serii F są gwarancją najwyższej jakości w konkurencyjnej cenie, dostarczane w całości, montowane na miejscu w zaledwie jeden dzień.

Posiadamy bogatą ofertę akcesoriów do pras krawędziowych, dzięki czemu możemy budować maszyny zgodnie z potrzebami klienta.

Wszystkie modele pras krawędziowych ALIKO dostępne na zamówienie w wersji tandemowej.



Seria F220-500 ton



Heavy Duty 500-750 ton



Giant 1000-4000 ton

Siła gięcia

UKŁAD HYDRAULICZNY

Zaprojektowany w Finlandii, wykonany z elementów najwyższej jakości – wydajny i prosty w obsłudze

OŚWIETLENIE

Nowoczesne oświetlenie LED na przedniej i tylnej części maszyny

STEROWANIE

Sterowanie Cybelec Visitouch 19 – bezproblemowa, intuicyjna obsługa

KOMPENSACJA UGIĘCIA RAMY

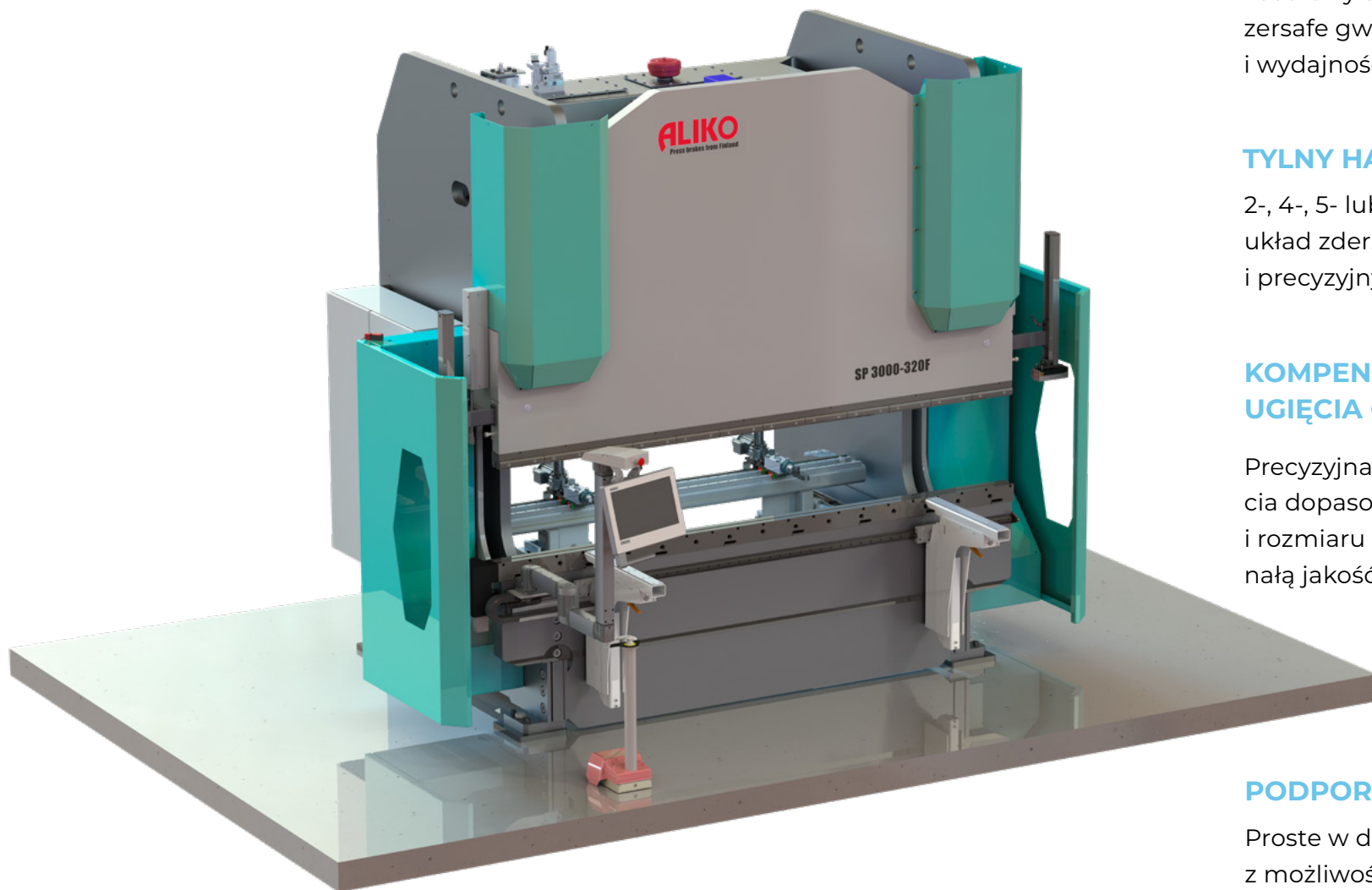
Pomiar w czasie rzeczywistym między górną a dolną belką

TRYB ECO

Układ hydrauliczny pobiera energię tylko w trybie pracy

SYSTEM MOCOWANIA NARZĘDZI

Wytrzymały, szybki i prosty w obsłudze



LASEROWY SYSTEM BEZPIECZEŃSTWA

Lasery system bezpieczeństwa Lasersafe gwarantuje bezpieczeństwo i wydajność urządzenia

TYLNY HAMULEC

2-, 4-, 5- lub 6-osiowy wydajny układ zderzaków tylnych – szybki i precyzyjny

KOMPENSACJA STRZAŁKI UGIĘCIA CNC

Precyzyjna kompensacja strzałki ugięcia dopasowana do każdego typu i rozmiaru maszyny zapewnia doskonałą jakość gięcia

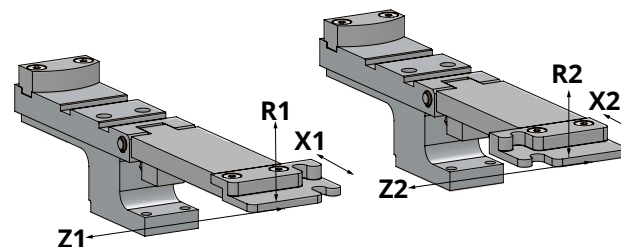
PODPORY PRZEDNIE

Proste w działaniu podpory przednie, z możliwością ustawienia dowolnej wysokości względem stołu lub opcjonalnie, w pełni automatyczne wspomagające proces gięcia

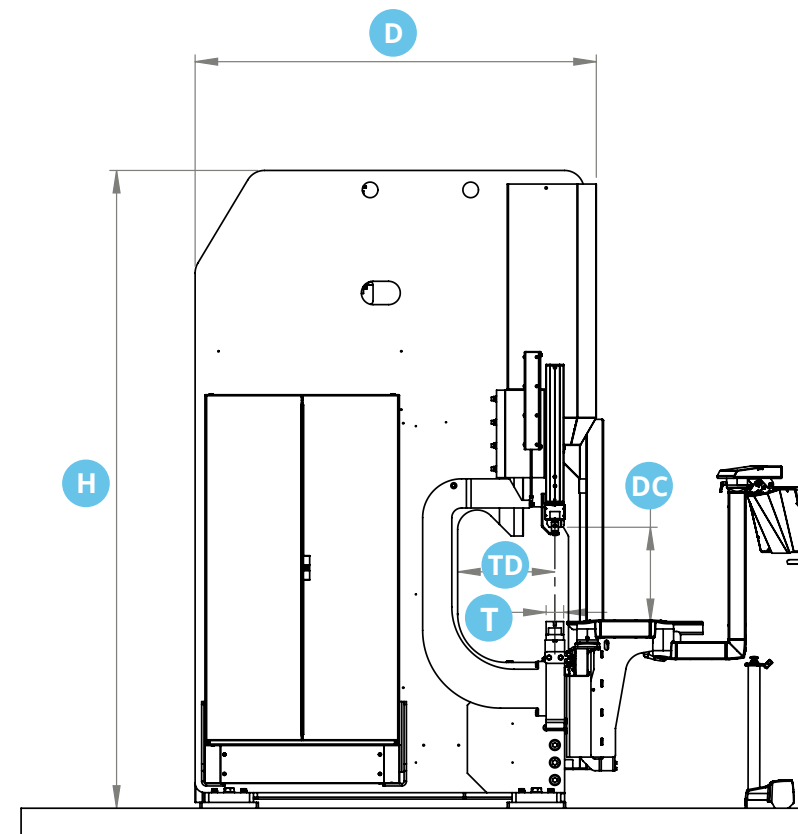
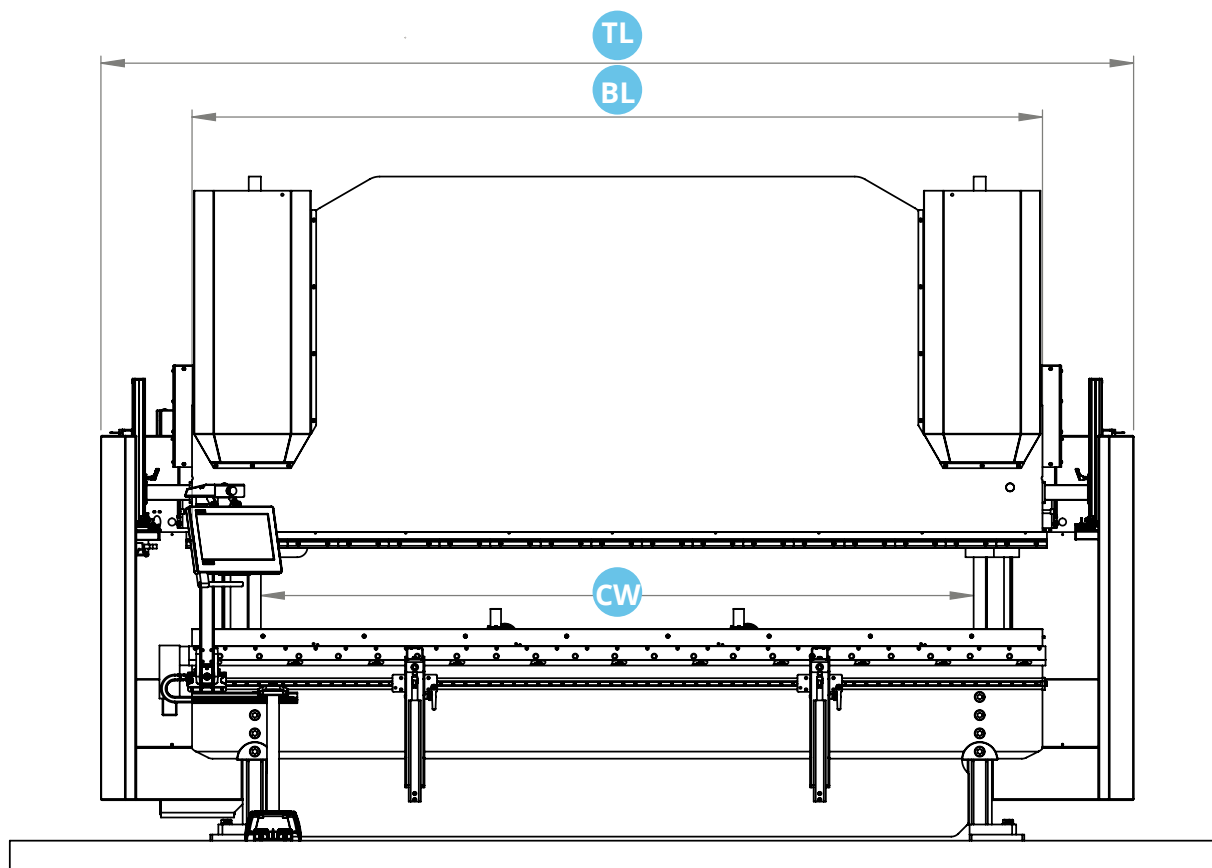
Dane techniczne – Seria F

		SP3000-220F	SP3000-320F	SP3000-400F	SP3000-500F	SP4200-220F	SP4200-320F	SP4200-400F	
Siła nacisku		2200	3200	4000	5000	2200	3200	4000	kN
Długość gięcia	BL	3000	3000	3000	3000	4200	4200	4200	mm
Długość całkowita	TL	3900	3900	3940	3940	5100	5100	5140	mm
Szerokość	D	2100	2100	2500	2500	2100	2100	2500	mm
Wysokość	H	3300	3300	3900	3900	3300	3300	3900	mm
Odległość między kolumnami	CW	2320	2320	2320	2320	3520	3520	3520	mm
Skok		250	250	300	300	250	250	300	mm
Wysokość otwarcia	DC	485	485	600	600	485	485	600	mm
Głębokość gardzieli	TD	500	500	500	500	500	500	500	mm
Szerokość stołu	T	95/250	95/250	95/250	95/250	95/250	95/250	95/250	mm
Dokładność osi Y		0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	mm/s
Maks. prędkość osi Y		120	120	120	120	120	120	120	mm/s
Maks. prędkość robocza osi Y		1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	mm/s
Maks. prędkość powrotu osi Y		110	110	100	100	110	110	100	mm/s
Pojemność oleju		400	400	400	400	400	400	400	l
Waga		13	15	22	23	14	16	25	ton
Moc silnika głównego		15	15	30	30	15	15	30	kW
Głębokość osadzenia kolumn		0	0	0	0	0	0	0	mm
Głębokość osadzenia belki stołu		0	0	0	0	0	0	0	mm

Silnik tylny	2-osi	4-osi	5-osi	6-osi	
Przejazd w osi X	1000	1000	800	1000	mm
Przejazd w osi X1	0	0	+/- 200	1000	mm
Maks. pozycjonowanie osi X	1100	1100	850	1500	mm
Maks. prędkość osi X	750	750	750	550	mm/s
Dokładność osi X	0,05	0,05	0,05	0,05	mm
Przejazd osi R	300	300	300	300	mm
Maks. prędkość osi R	200	200	200	200	mm/s
Dokładność osi R	0,1	0,1	0,1	0,1	mm
Maks. prędkość osi Z	0	650	650	650	mm/s
Dokładność osi Z	0,5	0,5	0,5	0,2	mm/s



Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w konstrukcji, wyposażeniu i wymiarach maszyny.



Długość gęcia BL	Seria F 3000-4200 mm	Heavy Duty 4200-10 000 mm	Giant 4200-14 000 mm
Siła nacisku	Seria F 220-500 ton	Heavy Duty 500-750 ton	Giant 1000-4000 ton
Skok	Seria F 250-300 mm	Heavy Duty 300-400 mm	Giant 500-600 mm

Na życzenie klienta możliwa modyfikacja wszystkich wymiarów.

Heavy Duty

Prasy krawędziowe w wersji Heavy Duty to wysokiej jakości rozwiązanie dla większych gabarytów. Seria posiada wzmocnioną konstrukcję. Długość gięcia 4,2-10 metrów i siła gięcia 500-750 ton. Dostępna szeroka oferta akcesoriów i wyposażenia.

Rama Heavy Duty to nowoczesny projekt – super mocna rama z minimalną ilością spawów.

Zapewniamy najwyższą jakość, ekonomiczny i szybki proces produkcji, dostawy i montażu naszych maszyn u klienta.



Seria F 220-500 ton



Heavy Duty 500-750 ton



Giant 1000-4000 ton

Siła gięcia

UKŁAD HYDRAULICZNY

Zaprojektowany w Finlandii, wykonany z elementów najwyższej jakości – wydajny i prosty w obsłudze

OŚWIETLENIE

Nowoczesne oświetlenie LED na przedniej i tylnej części maszyny

STEROWANIE

Sterowanie Cybelec Visitouch 19 – bezproblemowa, intuicyjna obsługa

KOMPENSACJA UGIĘCIA RAMY

Pomiar w czasie rzeczywistym między górną a dolną belką

TRYB ECO

Układ hydrauliczny pobiera energię tylko w trybie pracy

SYSTEM MOCOWANIA NARZĘDZI

Wytrzymały, szybki i prosty w obsłudze

LASEROWY SYSTEM BEZPIECZEŃSTWA

Laserowy system bezpieczeństwa Lasersafe gwarantuje bezpieczeństwo i wydajność urządzenia

TYLNY HAMULEC

2-, 4-, 5- lub 6-osiowy wydajny układ zderzaków tylnych – szybki i precyzyjny

KOMPENSACJA STRZAŁKI UGIĘCIA CNC

Precyzyjna kompensacja strzałki ugięcia dopasowana do każdego typu i rozmiaru maszyny zapewnia doskonałą jakość gięcia

PODPORY PRZEDNIE

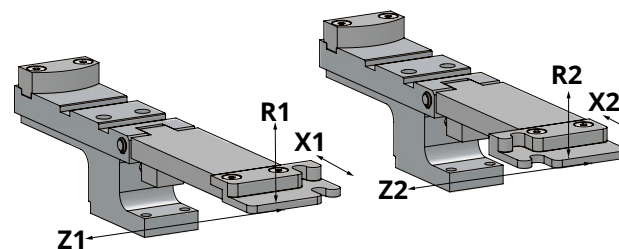
Proste w działaniu podpory przednie, z możliwością ustawienia dowolnej wysokości względem stołu lub opcjonalnie, w pełni automatyczne wspomagające proces gięcia



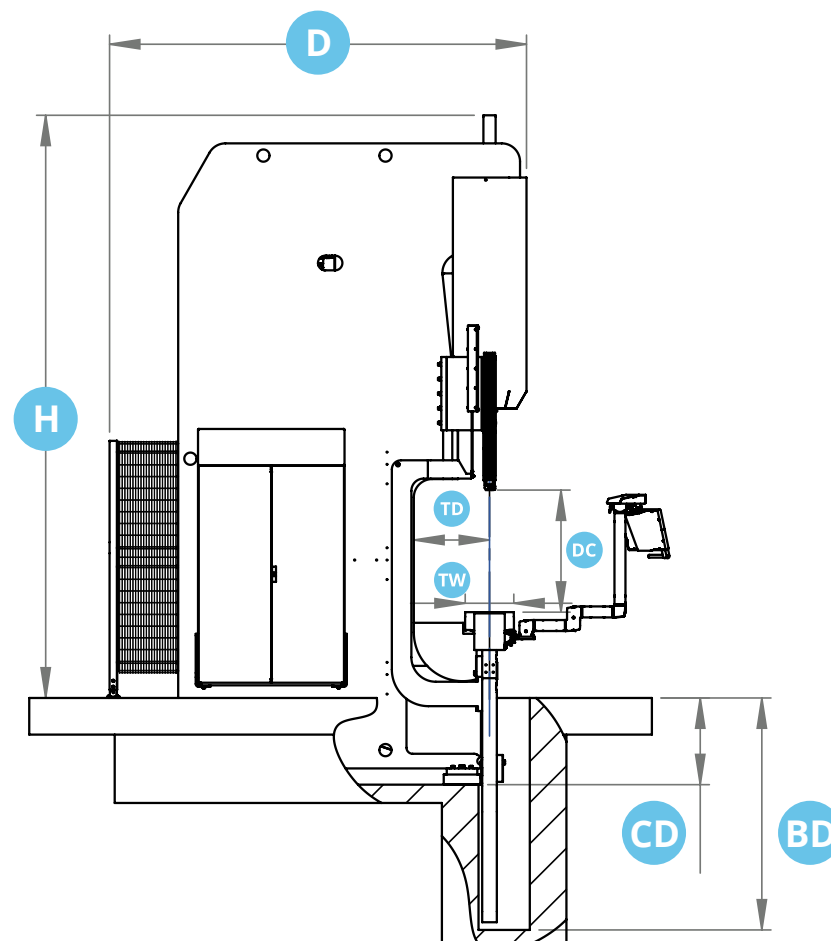
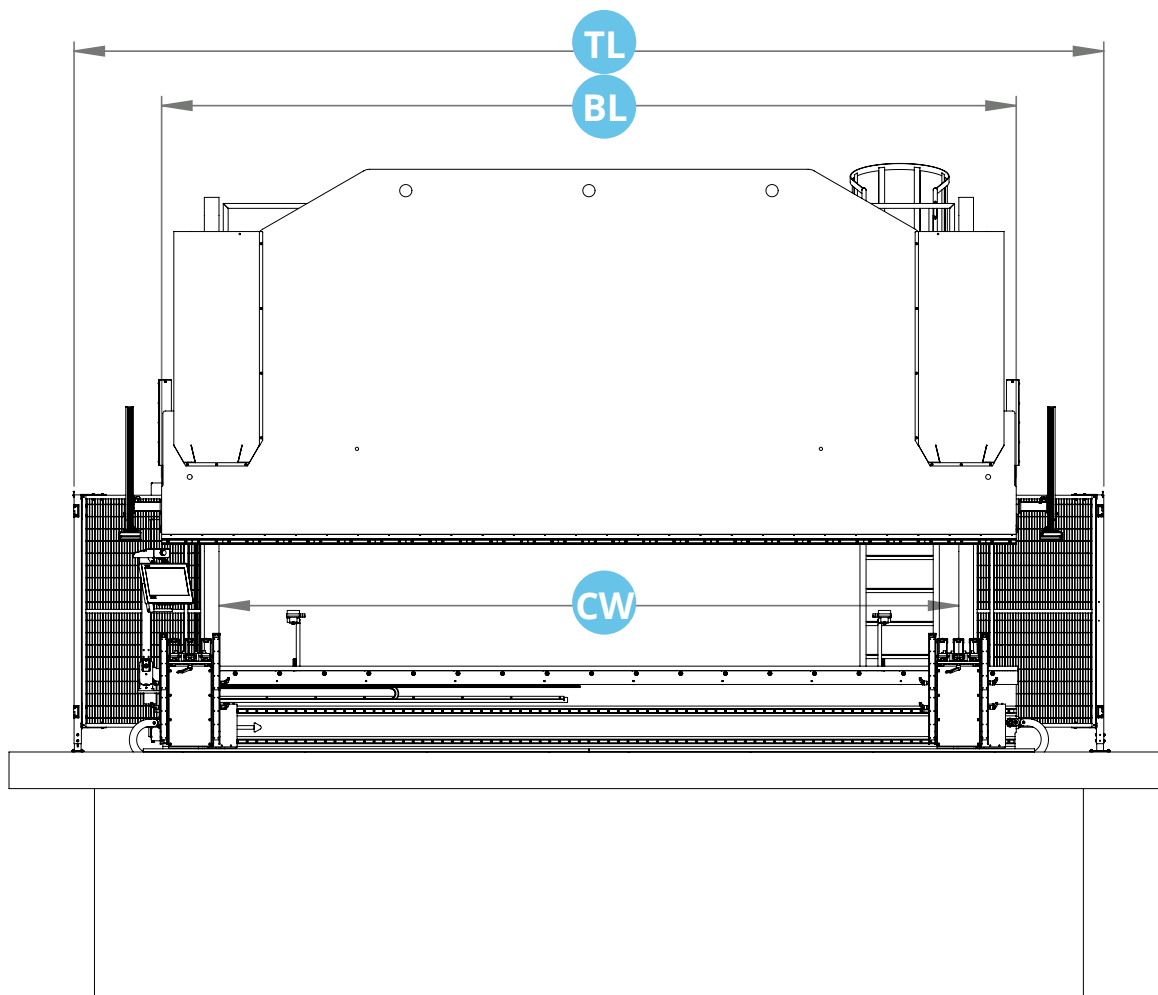
Dane techniczne – Heavy Duty

		SP4200-500	SP6000-500	SP7000-500	SP4200-750	SP6000-750	SP7000-750	SP8000-750	SP10000-750	
Siła nacisku		5000	5000	5000	7500	7500	7500	7500	7500	kN
Długość gęcia	BL	4200	6000	7000	4200	6000	7000	8000	10 000	mm
Długość całkowita	TL	5140	6940	7940	5500	7300	8300	9300	11 300	mm
Szerokość	D	2460	2460	2460	4120	4120	4120	4120	4120	mm
Wysokość	H	3860	4110	4600	4820	4820	4820	4820	5220	mm
Odległość między kolumnami	CW	3520	5320	6320	3260	5060	6060	7060	9060	mm
Skok		300	300	300	400	400	400	400	400	mm
Wysokość otwarcia	DC	610	610	610	800	800	800	800	800	mm
Głębokość gardzieli	TD	500	500	500	620	620	620	620	620	mm
Szerokość stołu	T	100/250	100/250	100/250	100-400	100-400	100-400	100-400	100-400	mm
Dokładność osi Y		0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	mm
Maks. prędkość osi Y		100	100	100	100	100	100	100	100	mm/s
Maks. prędkość robocza osi Y		1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	mm/s
Maks. prędkość powrotu osi Y		100	100	100	100	100	100	100	100	mm/s
Pojemność oleju		400	400	400	600	800	800	800	800	l
Waga		28	38	45	40	55	65	75	90	tn
Moc silnika głównego		30	30	30	75	75	75	75	75	kW
Głębokość osadzenia kolumn	CD	0	0	0	710	710	710	710	710	mm
Głębokość osadzenia belki stołu	BD	600	1200	1200	1200	1600	1900	2100	2500	mm

Silnik tylny	2-osi	4-osi	5-osi	
Przejazd w osi X	1000	1000	1000	mm
Maks. pozycjonowanie osi X	1100	1100	1500	mm
Maks. prędkość osi X	750	750	550	mm/s
Dokładność osi X	0,05	0,05	0,05	mm
Przejazd osi R	300	300	300	mm
Maks. prędkość osi R	200	200	200	mm/s
Dokładność osi R	01	0,1	0,1	mm
Maks. prędkość osi Z	0	650	650	mm/s
Dokładność osi Z	0,5	0,5	0,2	mm/s



Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w konstrukcji, wyposażeniu i wymiarach maszyny.



Długość gięcia **BL** Seria F 3000-4200 mm Heavy Duty 4200-10 000 mm Giant 4200-14 000 mm

Siła nacisku Seria F 220-500 ton Heavy Duty 500-750 ton Giant 1000-4000 ton

Skok Seria F 250-300 mm Heavy Duty 300-400 mm Giant 500-600 mm

Na życzenie klienta możliwa modyfikacja wszystkich wymiarów.

Giant

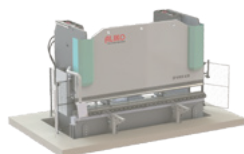
Nowa generacja pras krawędziowych ALIKO. Seria Giant to najlepsze rozwiązanie dla największych wyzwań – długość gięcia to aż 4-14 metrów, a siła gięcia od 1000 do 4000 ton.

Nowoczesne rozwiązania zastosowane w prasach ALIKO Seria Giant to kompensacja dolnej i górnej belki oraz nowy typ ramy, które gwarantują perfekcyjne gięcie materiału.

Wszystkie prasy ALIKO można zamówić w wersji tandemowej.



Seria F 220-500 tn



Heavy Duty 500-750 ton



Giant 1000-4000 ton

Siła gięcia

UKŁAD HYDRAULICZNY

Zaprojektowany w Finlandii, wykonany z elementów najwyższej jakości – wydajny i prosty w obsłudze

OŚWIETLENIE

Nowoczesne oświetlenie LED na przedniej i tylnej części maszyny

STEROWANIE

Sterowanie Cybelec Visitouch 19 – bezproblemowa, intuicyjna obsługa

KOMPENSACJA UGIĘCIA RAMY

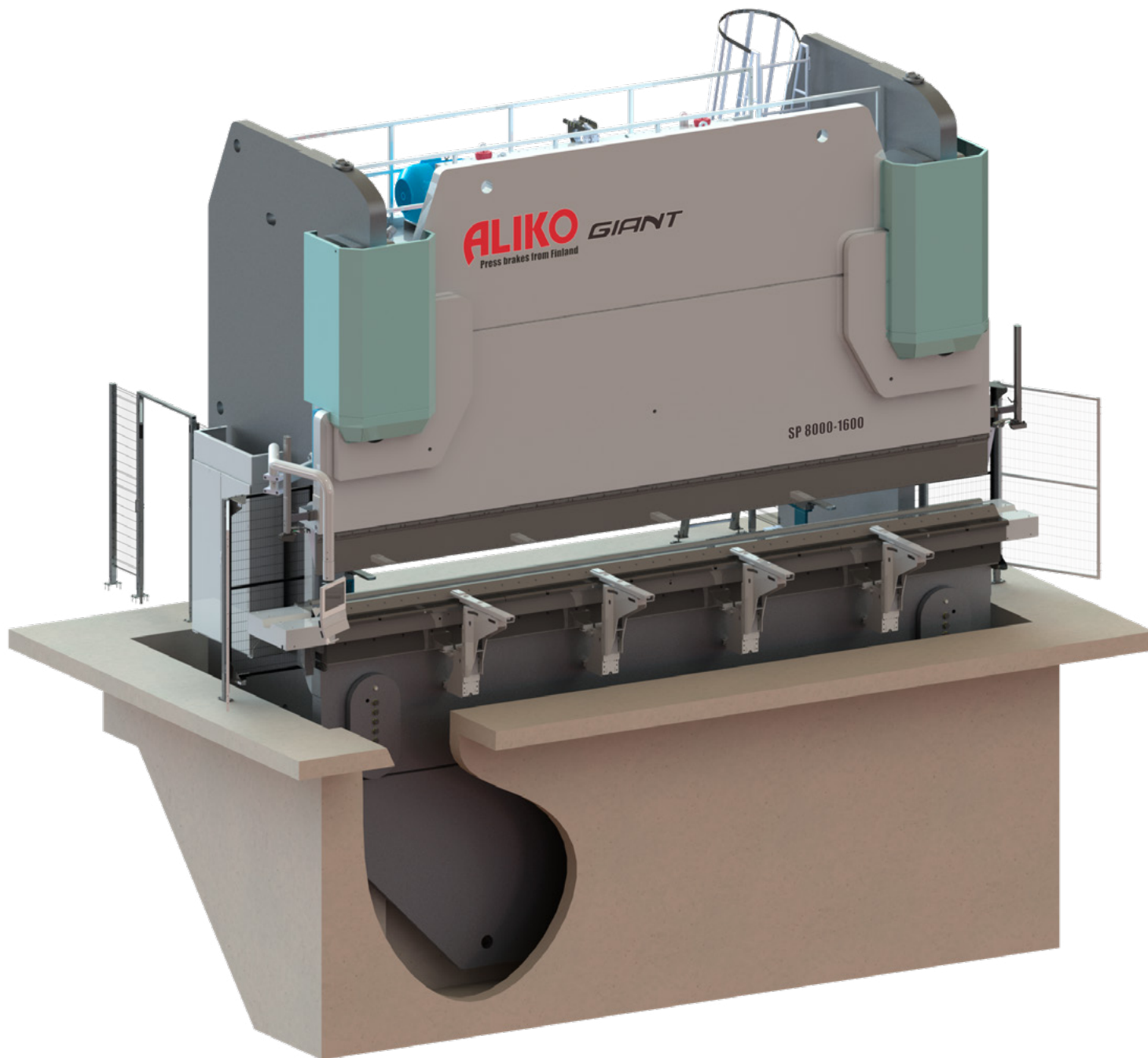
Pomiar w czasie rzeczywistym między górną a dolną belką

TRYB ECO

Układ hydrauliczny pobiera energię tylko w trybie pracy

SYSTEM MOCOWANIA NARZĘDZI

Wytrzymały, szybki i prosty w obsłudze



LASEROWY SYSTEM BEZPIECZEŃSTWA

Laserowy system bezpieczeństwa Lasersafe gwarantuje bezpieczeństwo i wydajność urządzenia

TYLNY HAMULEC

2-, 4-, 5- lub 6-osiowy wydajny układ zderzaków tylnych – szybki i precyzyjny

KOMPENSACJA STRZAŁKI UGIĘCIA CNC

Precyzyjna kompensacja strzałki ugięcia dopasowana do każdego typu i rozmiaru maszyny zapewnia doskonałą jakość gięcia

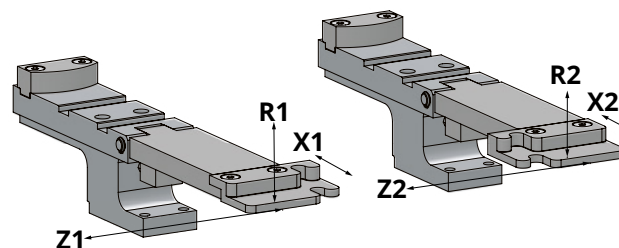
PODPORY PRZEDNIE

Proste w działaniu podpory przednie, z możliwością ustawienia dowolnej wysokości względem stołu lub opcjonalnie, w pełni automatyczne wspomagające proces gięcia

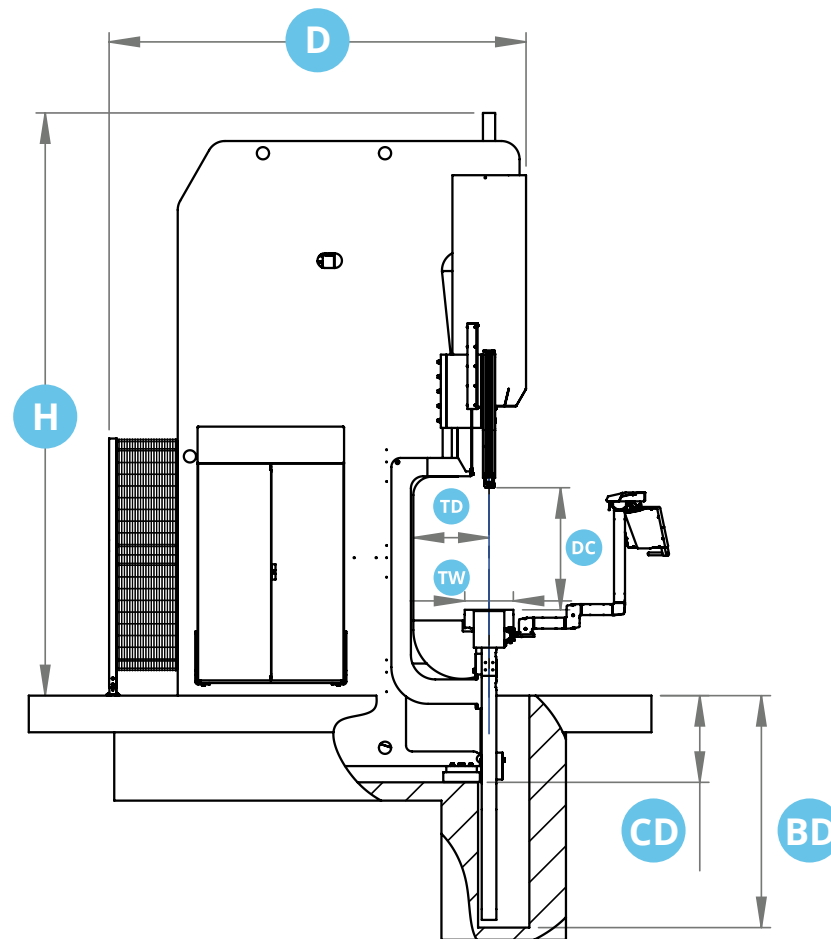
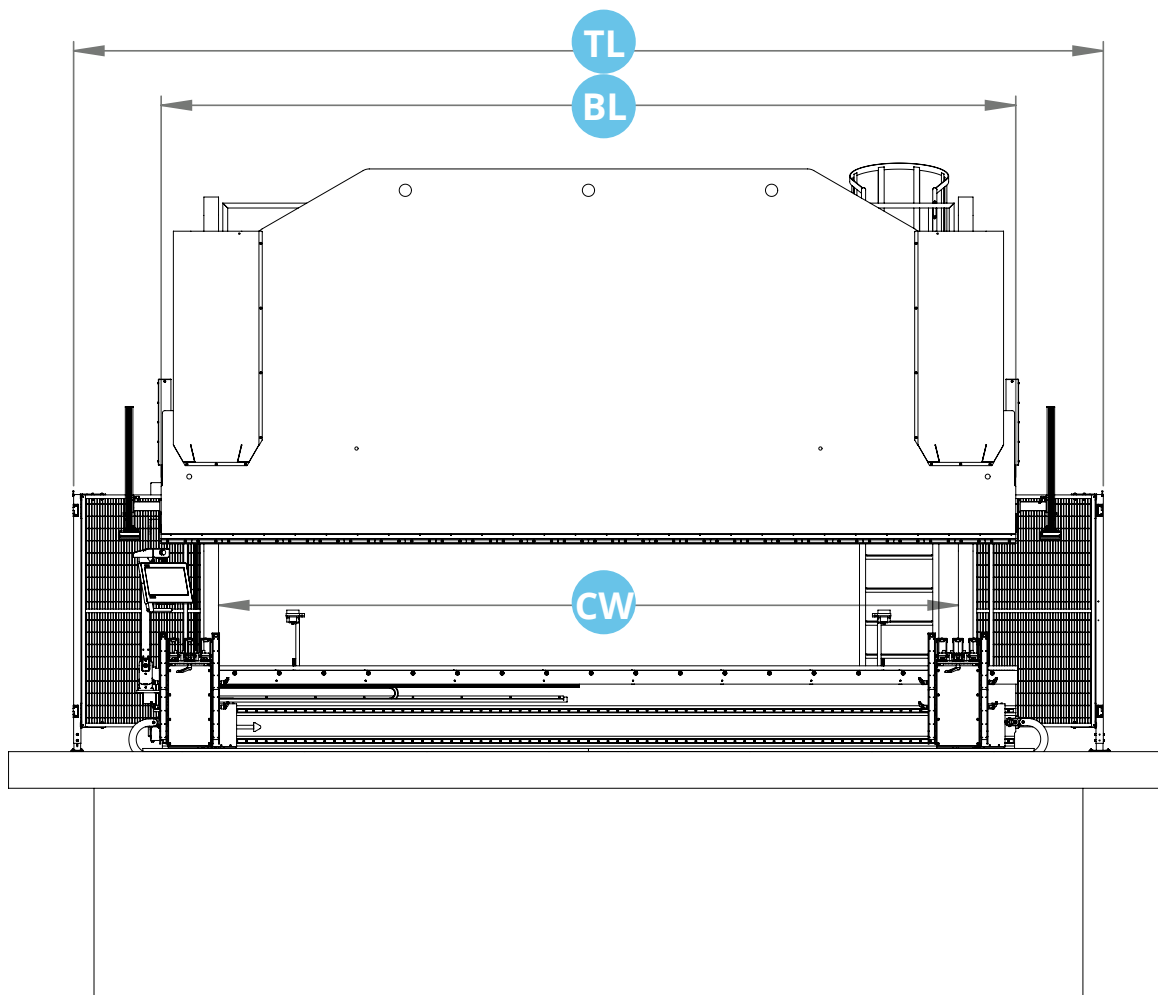
Dane techniczne – Giant

		SP4200-1000	SP7000-1000	SP6000-1400	SP8000-1600	SP10000-2000	SP12000-2000	SP14000-2500	
Siła nacisku		10000	10000	14000	16000	20000	20000	25000	kN
Długość gięcia	BL	4200	7000	6000	8000	10000	12000	14000	mm
Długość całkowita	TL	5700	8500	7940	9500	11500	13500	15500	mm
Szerokość	D	4200	4200	4400	4400	4600	4600	4600	mm
Wysokość	H	5200	5200	4600	4820	4820	7640	7640	mm
Odległość między ramkami	CW	3270	6070	6320	6665	8500	10500	12500	mm
Skok		500	500	500	500	600	600	600	mm
Wysokość otwarcia	DC	1000	1000	1000	1000	1100	1100	1100	mm
Głębokość gardzieli	TD	620	620	500	620	620	620	620	mm
Szerokość stołu	T	400	400	500	500	500	500	500	mm
Dokładność osi Y		0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	mm
Maks. prędkość osi Y		90	90	80	80	70	70	70	mm/s
Maks. prędkość robocza osi Y		1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	mm/s
Maks. prędkość powrotu osi Y		80	80	80	80	70	70	70	mm/s
Pojemność oleju		600	800	800	1000	1200	1600	2000	l
Waga		65	95	135	155	235	285	320	tn
Moc silnika głównego		75	75	90	90	150	150	150	kW
Głębokość osadzenia kolumn	CD	730	730	795	795	1050	1050	1050	mm
Głębokość osadzenia belki stołu	BD	1200	2500	2500	3200	3500	4000	4690	mm

Zderzak tylny	2-osi	4-osi	6-osi	
Przejazd w osi X	1000	1000	1000	mm
Maks. pozycjonowanie osi X	1100	1100	1500	mm
Maks. prędkość osi X	750	750	550	mm/s
Dokładność osi X	0,05	0,05	0,05	mm
Przejazd w osi R	300	300	300	mm
Maks. prędkość osi R	200	200	200	mm/s
Dokładność osi R	01	0,1	0,1	mm
Maks. prędkość osi Z	0	650	650	mm/s
Dokładność osi Z	0,5	0,5	0,2	mm/s



Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w konstrukcji, wyposażeniu i wymiarach maszyny.



Długość gęcia **BL** **Seria F 3000-4200 mm** **Heavy Duty 4200-10 000 mm** **Giant 4200-14 000 mm**

Siła nacisku **Seria F 220-500 ton** **Heavy Duty 500-750 ton** **Giant 1000-4000 ton**

Skok **Seria F 250-300 mm** **Heavy Duty 300-400 mm** **Giant 500-600 mm**

Na życzenie klienta możliwa modyfikacja wszystkich wymiarów.

Prasy krawędziowe ALIKO

SYSTEM MOCOWANIA NARZĘDZI GÓRNYCH

- Mocowanie mechaniczne
- Mocowanie hydrauliczne
- Adaptery narzędzi i przedłużki

NARZĘDZIA GÓRNE

- Stemple proste
- Stemple odsadzone
- Uchwyty stemplowe
- Wkładki i promienie
- Narzędzia specjalne
- Adaptery narzędzi i przedłużki

SYSTEM MOCOWANIA NARZĘDZI DOLNYCH

- Mocowanie mechaniczne
- Mocowanie pneumatyczne
- Mocowanie pneumatyczne ze stołem z systemem podawania narzędzi
- Adaptery narzędzi dolnych i matryc

STACJA NARZĘDZIOWA

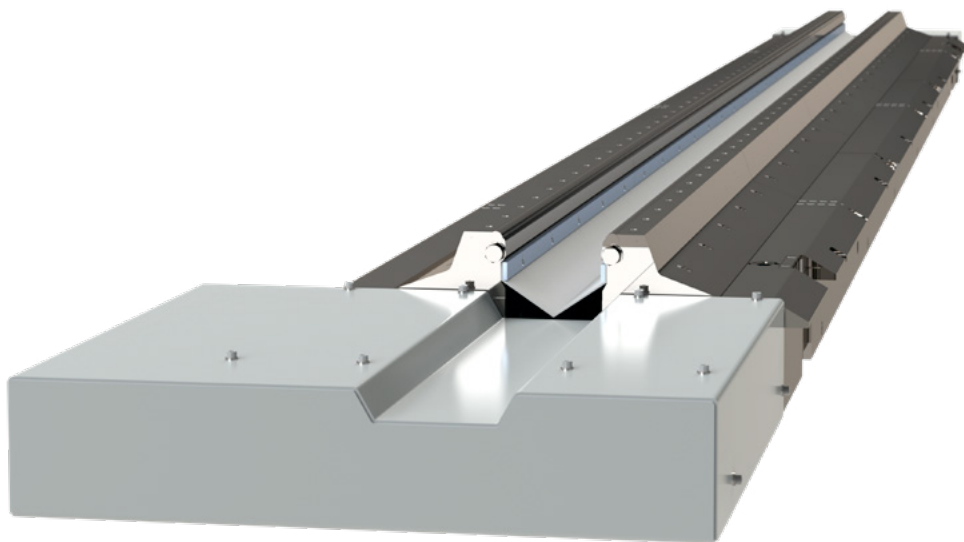
- ALIKO CNC TOOL STATION magazynowanie i wymiana narzędzi
- ALIKO TOWER TOOL STATION system rotacji i podnoszenia narzędzi

NARZĘDZIA DOLNE

- Matryce TV
- Matryce z rolkami
- Matryce Multi V
- Narzędzia specjalne
- **Regulowane matryce ALIKO sterowane CNC**



MATRYCA ALIKO CNC-VARIO 120



MATRYCA ALIKO CNC-VARIO

Konstrukcja narzędzia zorientowana na trwałość i precyzję sterowania. Zakres regulacji rozwarcia V i długość narzędzia można dostosować do potrzeb klienta.

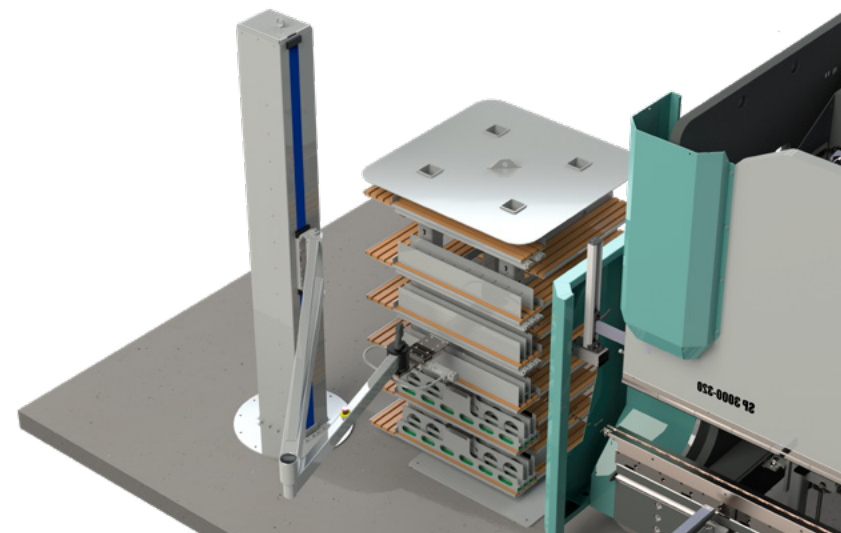
- Zmotoryzowana regulacja otwarcia V, precyzyjne pozycjonowanie co 10 mm
- Szybka regulacja otwarcia V prosto ze sterowania CNC
- Mocna i trwała konstrukcja
- Doskonała odporność na obciążenia
- Rolki stożkowe otwierające się w kształcie litery V zmniejszają moc potrzebną do gięcia i poprawiają trwałość narzędzi
- Nadaje się do prawie wszystkich pras krawędziowych
- Prawie bezobsługowa

WIEŻOWA STACJA NARZĘDZIOWA ALIKO DO ŁATWEGO PRZECHOWYWANIA I WYMIANY NARZĘDZI DO PRASY KRAWĘDZIOWEJ

- Wygodny, bezpieczny i oszczędzający miejsce sposób przechowywania narzędzi
- Łatwy w użyciu z mechaniczną ręką podnoszącą
- Duży udźwig narzędzi, do 2000 kg
- Łatwe obracanie w celu wyboru narzędzia na stacji
- Umieszczenie w stacji na podstawie specyfikacji klienta
- Łatwe pozycjonowanie narzędzia na prasie krawędziowej
- Pasuje do wszystkich modeli pras krawędziowych
- Nadaje się do matryc 1V i narzędzi górnych

STACJA NARZĘDZIOWA ALIKO TOWER zainstalowana obok prasy krawędziowej. Narzędzia można ładować i rozładowywać za pomocą zintegrowanej mechanicznej ręki podnoszącej.

Pozycjonowanie i blokowanie narzędzia za pomocą pneumatycznego lub mechanicznego systemu mocowania. Waga jednej sekcji narzędziowej to aż 60 kg.





P. P. M. I U. PLASMET SP. Z O. O.

ul. Marii Konopnickiej 25

37-700 Przemyśl

Polska

+48 537 277 737

biuro@plasmnet.net

www.plasmnet.net



ALIKO OY LTD

Yrittäjänkulma 5

33710 Tampere - Finland

+358 207 280 370

info@aliko.fi

www.aliko.fi